



На Челябинском трубопрокатном заводе вступила в строй уникальная роликовая печь для обработки труб нефтяного сортамента.

Уникальная роликовая печь для термообработки труб нефтяного сортамента вступила в строй на Челябинском трубопрокатном заводе, входящем в состав ОМК.

В связи с возросшими запросами потребителей к качеству выпускаемой продукции, на ОАО "ЧТПЗ" увеличиваются объемы поставляемых труб, требующих термообработки, - отмечается на официальном сайте Челябинского трубопрокатного завода.

К решению этой проблемы челябинские трубопрокатчики привлекли специалистов из ВНИИМТа (Екатеринбург), "Стальпроекта" (Москва), "ЧелябГипромеза" и инжиниринговую фирму "Проматис".

В осуществлении проекта на Челябинском трубопрокатном участвовали российские машиностроители, в частности ОАО "ЭЗТМ" (город Электросталь, Московской области). Часть оборудования была изготовлена непосредственно на ЧТПЗ.

Для демонтажа старых фундаментов было применено два направленных взрыва, извлечено около 1000 кубометров железобетона. Важно отметить, что строительство роликовой печи, закупка и монтаж оборудования осуществлялись на собственные инвестиции, а это - 80 млн. рублей. Роликовая термическая печь, которая обеспечивает нормализацию труб в потоке и необходимый подогрев труб перед калибровкой, установлена в технологической линии пилигримового стана № 1.

Производительность печи - от 20 до 32 тонн/час, в зависимости от сортамента. Срок окупаемости проекта - 1,5 года.

Трубы, обработанные на новом термооборудовании, поставляются "Транснефти" и "Роснефти" и другим нефтяным компаниям.

По мнению председателя совета директоров ОАО "ЧТПЗ", председателя совета директоров ОМК А. Комарова, "строительство, ввод в эксплуатацию и успешное освоение современного технологического оборудования стало своеобразной проверкой творческих и организаторских возможностей менеджмента предприятия, опыта и квалификации персонала, способности концентрировать производственные и финансовые ресурсы на решении важнейших проблем".

Реконструкция цеха №1 позволит увеличить производство труб нефтяного сортамента и освоить производство обсадных труб диаметром до 508 мм.

Одновременно на ЧТПЗ реализуется программа технического перевооружения цеха № 6 на участках формовки заготовок и участке покрытий. Проект позволит улучшить качество газонепроводных труб диаметром 508-1220 мм.

Все инвестиционные программы на предприятии направлены на удовлетворение требований потребителей и улучшение качества продукции.

Дата публикации: 14:43 / 05.07.02

Источник: "Интернет-газета "Вслух.ру"

Адрес публикации в Интернет: <http://www.vsluh.ru/news/oilgas/6779.html>